

Placa Gepax* 9020

Fişa tehnică a produsului

Descriere

Plăcile Gepax 9020 constituie o serie de plăci opace din polycarbonat coextrudate pe o faţă, formate dintr-un strat de suprafaţă şi un strat de bază de culoare neagră. Seria de plăci Gepax 9020 vă oferă în plus faţă de excelenţele sale proprietăţi mecanice şi termice: performanţe ridicate la impact, formabilitate excelentă şi o rezistenţă chimică îmbunătăţită..

Valorile proprietăţilor tipice*

Proprietatea	Metoda de testare	Unitate de măsură	Valoare
Proprietăţi fizice			
Densitatea	ISO 1183	g / cm ³	1,20
Absorbţia de apă, saturaţie (echilibru)	ISO 62	%	0,35
Proprietăţi mecanice			
Limita de curgere la tracţiune	ISO 527	MPa	60
Rezistenţa la rupere prin tracţiune	ISO 527	MPa	60
Modulul de întindere	ISO 527	MPa	2200
Deformaţia de întindere la limita de elasticitate	ISO 527	%	6
Deformaţia de întindere la punctul de rupere	ISO 527	%	100
Impact placă pliată / curbată (3mm)			
la 20°C	energia la rupere	J	150
	mod cedare		ductil
la -20°C	energia la rupere	J	120
	mod cedare		ductil
Test de abraziune Taber, CS 17, 1000 g, 1000 cicluri	ASTM D1044	mg	50
Proprietăţi termice			
Temperatura de înmuiere Vicat, rata B / 120	ISO 306	°C	145
Temperatura de deflecţie/îndoire la 1,80 la 45 MPa	ISO 75 Ae	°C	136
Test de presiune cu sferă / bilă la 125°C	IEC 335-1		Trecut
Coeficientul de dilatare termică	ASTM D696	1/°C	7·10 ⁻⁵
Inflamabilitate			
Indicele de oxigen	ISO 4589	%	25

* Valorile acestor caracteristici au fost derivate din datele răşinii Lexan utilizate ca materie primă pentru producerea acestei plăci.

* Marcă comercială înregistrată a firmei SABIC Innovative Plastics IP BV.

Procesarea

Placa Gepax 9020 este un candidat excelent pentru termoformare. Aceasta vă oferă consistența culorii pentru raporturi de extrudare profundă ($DR=3$; $DE < 2$) și poate fi termoformată în forme complexe doar cu ajutorul unui echipament standard, însă cele mai bune rezultate se obțin cu cu sisteme de încălzire tip sandwich. Placa Gepax 9020 are domeniul de temperatură de formare cuprins între 190 - 210°C. La formare se va lua în calcul un unghi de degajare de minim 3°. Contractia materialului următoare scoaterii din formă / matriță este de 0,6 – 0,8%.

Rezistența la substanțe chimice

Placa Gepax 9020 rezistă la majoritatea uleiurilor și grăsimilor minerale, hidrocarburilor alifactice și acizilor la nivele scăzute și moderate de solicitare mecanică. În cazul aplicațiilor în care placa Gepax 9020 va intra în contact cu agenți chimici agresivi se recomandă insistent testarea anterioară și corespunzătoare a materialului, în funcție de specificul aplicației respective. Rezistența la substanțe chimice se poate mări prin aplicarea unor sisteme de vopsire specializate.

Pre-uscarea

Este foarte important ca la termoformare placa Gepax 9020 să fie liberă de umiditate. Se recomandă pre-uscarea plăcii într-un cuptor cu circulație forțată de aer la temperatura de 120°C. Durata procesului de pre-uscarea poate varia între 3 și 24 ore în funcție de grosimea plăcii.

Montarea / Punerea în operă a plăcii

Reperete obținute din placa Gepax 9020 se pot asambla cu mase plastice, cauciuc și alte materiale prin lipire cu adezivi, sudură și tehnici de îmbinare / prindere mecanică. Puteți solicita detalii și consiliere în acest sens.

Vopsirea

Vopsirea plăcilor sau reperelor produse prin formare cu vid poate să apară ca o necesitate funcțională și / sau decorativă (estetică). Placa Gepax 9020 este un candidat excelent pentru utilizarea unei game largi de tehnici moderne de decorare. La cerere puteți obține o listă cu sistemele de vopsele agrementate și cu producătorii acestora.

Forma de prezentare a produsului

Vezi ghidul.



**Placa din polycarbonat LEXAN*,
rezistentă, aproape incasantă.**

Contact: office@esprit.ro

DECLARAȚIE DE EXONERARE: MATERIALELE, PRODUSELE ȘI SERVICIILE CARE CONSTITUIE OBIECTUL DE ACTIVITATE AL FIRMEI SABIC INNOVATIVE PLASTICS HOLDING BV, A FIRMEI SUBSIDIARE ȘI AFILATE EI (VÂNZĂTORI), SE VÂND CONFORM CONDIȚIILOR STANDARD DE VÂNZARE ALE VÂNZĂTORILOR ȘI POT FI ACCESATE LA ADRESA <http://www.sabic-ip.com> ȘI DISPONIBILE LA CERERE. DEȘI ORICE INFORMAȚIE, RECOMANDARE SAU SFAT DIN PREZENTUL ESTE DE BUNĂ CREDINȚĂ, VÂNZĂTORUL NU GARANTEAZĂ, ÎN MOD EXPLICIT SAU IMPLICIT, (I) CĂ REZULTATELE DESCRISE ÎN PREZENTUL VOR FI OBTINUTE ÎN CONDIȚIILE SPECIFICE ALE UTILIZATORULUI FINAL, SAU (II) CĂ REFERITOR LA EFICIENȚA SAU SIGURANȚA ORICĂRUI PROIECT CE ÎNGLOBEAZĂ PRODUSE, MATERIALE, SERVICII, RECOMANDĂRI SAU CONSULTANȚĂ, CU EXCEPȚIA CELOR STIPULATE ÎN CADRUL CONDIȚIILOR STANDARD DE VÂNZARE ALE VÂNZĂTORULUI, ÎN NICI UN CAZ VÂNZĂTORUL NU POATE FI FĂCUT RĂSPUNZĂTOR PENTRU VREO PIERDERE / DAUNĂ REZULTATĂ ÎN URMA UTILIZĂRII ÎN VREUN FEL A MATERIALELOR, PRODUSELOR SAU SERVICIILOR SALE MENȚIONATE ÎN PREZENTUL. Fiecare utilizator poartă întreaga răspundere cu privire la decizia sa privind modul de utilizare a produselor, materialelor, serviciilor, recomandărilor sau consilierii vânzătorului pentru uzul său propriu prin efectuarea de teste și analize în condițiile utilizatorului final. Nici o prevedere din acest document sau din vreun alt document, nici o recomandare sau consiliere verbală nu va putea modifica sau anula vreă prevedere din Condițiile Standard de Vânzare ale vânzătorului sau din această Declarație de exonerare, cu excepția cazului în care o asemenea modificare este aprobată în mod expres în scris și semnată de către Vânzător. Nici o declarație cuprinsă în prezenta cu privire la o utilizare posibilă sau sugerată a vreunui material, produs, serviciu sau proiect nu exprimă intenția sau nu poate fi înțeleasă ca oferind vreun drept de licență sau patent sau vreun alt drept de proprietate intelectuală al vânzătorului sau ca pe o recomandare pentru utilizarea vreunui asemenea material, produs, serviciu sau proiect prin încălcarea vreunui patent sau a vreunui alt drept de proprietate intelectuală.

SABIC Innovative Plastics este marcă comercială înregistrată a SABIC Holding Europe BV

* Mărci comerciale înregistrate ale firmei SABIC Innovative Plastics IP B.V.